

EDM



be clean.
stay green

www.easymetal.com

easymetal

EDM



„Innovation ist nicht nur eine Frage der Ideen sondern ein wichtiger Punkt in der Umsetzung.

Dazu ist es unabdingbar ein Team zu haben, das neue Wege mit viel Engagement und Herz konsequent umsetzt.

Wir stehen für Neues, für Veränderung und bewahren dennoch unsere Werte wie Zuverlässigkeit, Fairness und Transparenz.

Mit dem Vertrauen unserer Kunden wachsen wir und nehmen damit die Herausforderung der Zukunft an.“



„Technologieführer“

Wir gestalten Zukunft.

Seit Bestehen investieren wir in eine zukunftssträchtige Forschungs- & Entwicklungsarbeit und sichern so unseren Vorsprung.

Im Vordergrund stehen maßgeschneiderte Branchentechnologien, die oft in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt werden. Dabei lassen wir langjährige Erfahrungen unserer Kunden sowie wirtschaftliche Aspekte der jeweiligen Branche mit einfließen.

Über 50 Vertriebspartner in 26 Staaten repräsentieren easymetal auf einer internationalen Plattform. Namhafte Unternehmen aus Medizin, Luftfahrt, Automobil und Elektronik/Elektrik haben sich für uns als Partner entschieden. Damit hat sich die Standortfrage als Österreichisches Unternehmen bestätigt.

Qualitätsmanagement.

Qualitätsmanagement bedeutet für uns Qualität der Produkte, Qualität der internen und externen Prozesse, Qualität der Dienstleistungen und Qualität in Umweltfragen.

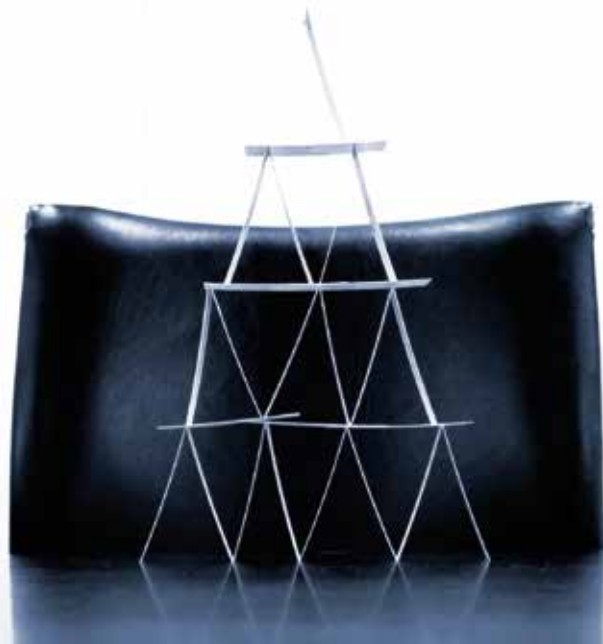
Wir arbeiten in dem Bewusstsein, dass unsere Produkte über viele Jahre sicher und effizient funktionieren müssen. All unsere Neuentwicklungen durchlaufen deshalb ein strenges Prüfverfahren.

Industrie 4.0

Im neuen Zeitalter Industrie 4.0 legen wir größten Wert darauf Maschinen und Produkte untereinander zu vernetzen und alle relevanten Informationen aus dem Aufbereitungsprozess in Echtzeit zur Verfügung zu stellen.

Unsere Ökobilanz ist Ihr Vorteil.

Ökologisch verantwortliches Handeln bedeutet für uns einen konsequenten und sparsamen Einsatz von Energie und Rohstoffen sowie die Vermeidung und Verminderung von Abfällen. Und das nicht nur im eigenen Produktionsprozess sondern auch beim Kunden.



„Langjährige Erfahrung“

Sie haben ein Ziel,
wir haben die Lösung.

Wassertechnische Anforderungen sind sehr individuell und oft auch komplexer Natur.

Die optimale Wasseraufbereitung zu finden setzt eine sorgfältige Analyse des Rohwassers und eine umfassende Lösungskompetenz voraus.

Ihr kompetenter Partner.

Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir alle Punkte der Aufgabenstellung, berechnen die benötigte Anlagenkapazität und stellen ein Wasseraufbereitungssystem nach Ihren Bedürfnissen zusammen. Dabei behalten wir sowohl Ihre Investitions- und Betriebskosten als auch die geforderte Betriebssicherheit Ihrer Anlagen im Auge.

Mit unserer langjährigen Erfahrung stehen wir Ihnen in allen Bereichen der Wasseraufbereitung gerne zur Seite.

Profitieren Sie von unserem Know-how.



Wasseranalysen



Planung



Inbetriebnahme



Schulung



Reparatur
& Service

Schnell. Zuverlässig. Kompetent.

EDM



EASYRO® 600

10 Hochleistungs Membranen

Hydraulische Leistung (24h)
bis zu 9600 Liter

EASYRO® 300

5 Hochleistungs Membranen

Hydraulische Leistung (24h)
bis zu 4800 Liter

EASYRO® 150

2 Hochleistungs Membranen

Hydraulische Leistung (24h)
bis zu 2400 Liter





EASYRO[®]

„Maßgeschneiderte
Lösungen für
individuelle Ansprüche.“

Kraftvoller. Kompakter. Flexibler.

Enorme Filterleistungen verlangen nicht immer nach aufwendigen Bauweisen und hohen Kosten.



„Worauf warten?“

Vorbereitung ist alles.



EASYRO® steht für Nachfüllung mit optimal aufbereitetem Wasser.

Verfügt Ihre Erodiermaschine auch noch über eine Vollautomatische Nachfüllung, kann die EASYRO® gleich direkt an die Maschine angeschlossen werden und Ihre Zeit bleibt für Wichtiges.

Das senkt nicht nur Kosten sondern spart auch Zeit.

Höchst mögliche Maschinenauslastung.

Eine konstante und optimale
Wasserqualität verhindert die
Leitwert Veränderung während
dem Nachfüllprozess.

Daraus folgt eine Laufzeiterhöhung
der internen Deionisierung.



Wirtschaftlich und vorsorgend zugleich.

- Keine Verkalkung der Ventile
- Verringerung von Drahtbruch
- Lange Laufzeiten ohne lästige Unterbrechungen



„Heizen Sie richtig ein“

Härtebildner adieu.



Die Anforderungen an die Deionatqualität bestimmen die nötige Aufbereitung des Rohwassers. Dabei sind die Reduktion des DOC-Wertes, ein optimal niedriger Leitwert sowie ein stabiler pH-Wert zu erreichende Ziele.

Unsere EASYRO® Umkehrosmose Anlage bietet durch ihre energieeffiziente Membrantechnologie eine Filtrationseffizienz von 95-99 % aller im Rohwasser vorhandenen Rückstände und senkt, je nach Eingangswasser, den Leitwert auf 10-50 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$.

Wirtschaftlich und ausfallsicher.

Als redundantes System produzieren EASYRO® Anlagen ausfallsicher und erhöhen Ihre Betriebsicherheit.

Platzsparend ist die Installation der Umkehrosmose ohne großartiger Umbauarbeiten auch während des laufenden Betriebes möglich. Die EASYRO® Pendelanlage gewährt eine dauerhafte Anlagensicherheit und -verfügbarkeit.



Permanente Kontrolle.

Die EASYRO® Anlagen sind mit den modernsten Siemens Steuerelementen ausgestattet und erlauben eine Echtzeit Kommunikation via Ethernet.

Informationen zur Wasserqualität, ein Alarm oder eine Warnung werden per Klartext Display angezeigt oder auf Wunsch via WLAN auf ein entsprechendes Mobilgerät übertragen.



„Mustergültige Reinheit“

Rückstandsfrei? Frei von Rückständen!



Die Optimierung eines Teilereinigungsverfahrens wird umso komplexer, je anspruchsvoller die gefertigten Werkstücke sind.

Für ein reproduzierbares, perfektes Reinigungsergebnis, bedarf es einer verlässlichen Gesamtlösung in puncto Wasseraufbereitung. Unsere EASYRO® Umkehrosmose Anlage mit anschließender Glättung sorgt für beste Wasserqualität, frei von Rückständen.

Beste Spüleffizienz.

Ein erhöhter oder sich verändernder Kalkgehalt im Spülwasser hat bedeutende Auswirkungen auf den Erfolg des Produktionsprozesses. Je reiner das Spülwasser, desto besser das Reinigungsergebnis.

Je nach Eingangswasser senkt die EASYRO® Umkehrosmose Anlage den Leiwert auf 10-50 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$. Ihre Filtrationseffizienz liegt bei 95-99 % aller im Wasser befindlichen Rückstände.



Kosten senken so ganz nebenbei.

Erfahrungsberichte vieler unserer Kunden haben aufgezeigt, dass die effizientere Reinigungskraft von aufbereitetem Wasser eine Reduktion der Reinigungsmittel nach sich zieht.





„Zuverlässig rein“

Optimale Wasserqualität für reproduzierbare Ergebnisse.



Reinstwasser vom Typ 1 ist für präzise reproduzierbare Analyseergebnisse unumgänglich. Unsere EASYRO® Umkehrosmose Anlage liefert dafür das optimal aufbereitete Wasser.

Platzsparend für den kleinen Wasserbedarf als Untertisch Variante oder als zentrale Wasseraufbereitung in Verbindung mit großen Vorratstanks speisen Sie all Ihre hochwertigen Analysegeräte mit reinstem Wasser.

Wasser - das meist verwendete Lösungsmittel.

Zur Herstellung analytisch reinen Wassers, können Umkehrosmose mit anschließender Glättung kombiniert werden.

Das kombinierte Reinstwassersystem versorgt Sie mit einer konstanten Wasserqualität.

Dabei garantieren wir einen Leitwert von bis zu $0,01 \mu\text{s}/\text{cm}^1$, entsprechend $18,2 \text{ M}\Omega$ (bei 25°C) und einem TOC Wert von $<1 \text{ ppb}$.



Verlässlich und wartungsarm.

Unsere Wasseraufbereitungsanlagen basieren auf dem Stand modernster Technik. Als treuer Partner stehen sie Ihnen für viele Jahre zur Seite.

Mit ihrer energieeffizienten Membran Technologie sind sie wartungsarm mit einem geringen Bedarf an Verschleiß Material.



„Perfekt im Ansatz“

Reinstwasser als Basis für den Ansatz.



Die Palette der am Markt befindlichen wassermischbaren Kühlschmiermittel lässt keine Wünsche offen. Als Problem stellt sich jedoch oftmals die Qualität des Frischwassers für den Ansatz heraus.

Metallsalze oder sonstige Rückstände im Frischwasser beeinträchtigen die Arbeitsprozesse.

Im Hinblick auf effizientere Prozesse sowie ein qualitatives Ergebnis, bewährte sich ein Frischansatz mit aufbereitetem Wasser schon viele Male.

Keine Wünsche bleiben offen.

Reinstes Wasser als Ansatzmedium verlängert nicht nur die Standzeit der Emulsion, es senkt auch die Gesamtprozesskosten durch eine erhöhte Betriebssicherheit.

Ob Osmosewasser oder VE-Wasser, wir bieten eine optimale Gesamtlösung ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Individuell rein.

- optimaler, stabiler pH-Wert
- Filtrationseffizienz 95-99 %
(Salze und sonstige mögliche Rückstände)
- Leitwert einstellbar 2-400 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$
- nach Glättung Leitwert
bis zu 0,01 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$ erreichbar (TREF25)



„Individuell optimiert“

Wasser - einer der wichtigsten Rohstoffe.



Ob als Zutat, für Verarbeitungsprozesse oder für Reinigung und Hygiene, reines Wasser spielt in der Lebensmittelherstellung eine wichtige Rolle.

Die Wasserqualität beeinflusst oftmals die Qualität des Produktes, nicht nur als Zutat. Im Wasser gelöste Mineralien und Rückstände beeinträchtigen den Verarbeitungsprozess und verursachen Ablagerungen und Korrosion an allen wasserführenden Teilen.

Optimal aufbereitetes Wasser sorgt für einen störungsfreien Betrieb und erhöht die Ausfallssicherheit.

Wirtschaftlich und ausfallsicher.

Mit der EASYRO® Umkehrosiose Anlage produzieren Sie platzsparend und kostengünstig reines Wasser für ihre Anwendungen.

Je nach Eingangswasser senkt die EASYRO® Anlage den Leitwert auf 10-50 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$. Ihre energieeffiziente Membrantechnologie garantiert eine Filtrationseffizienz von 95-99 % aller im Wasser befindlichen Rückstände.



Gut kombiniert.

Sie benötigen Prozesswasser mit höchstem Reinheitsgrad?

Mit der EASYRO® Umkehrosiose Anlage in Verbindung mit dem E.KO IONISER® 1503 als anschließende Glättung garantieren wir Prozesswasser mit einem Leitwert von bis zu 0,01 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$ (TREF25).



„Wahre Größe steckt im Detail“

EASYRO® 150



EASYRO® 300



Aluminium Gehäuse

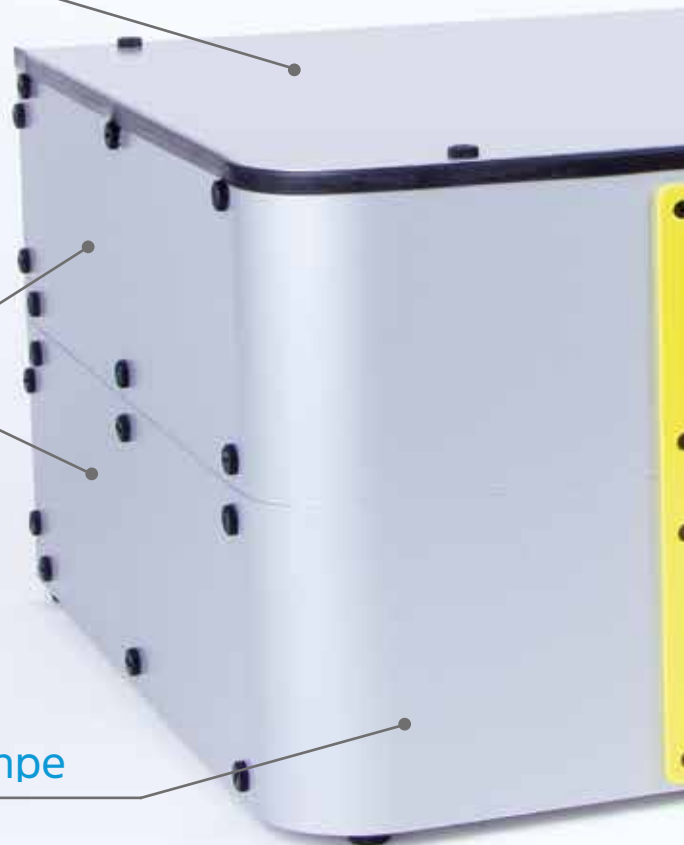
Geschlossenes eloxiertes Aluminium Gehäuse

Modulbauweise

Flexible Größen je nach Wasserbedarf.
Durch die praktische Modulbauweise lässt sich die EASYRO® jederzeit problemlos erweitern.

Hochdruckpumpe

Geräuscharme,
thermisch entkoppelte Pumpe



Industrie 4.0 Siemens LOGO! 8

EASYRO® 600



- Vollautomatische Überwachung und Steuerung der Anlage
- Anzeige von Betriebszustand, Warnungen, Alarmmeldungen
- Klartext-Display
- Daten Logging Funktion

Niederdruck Hochleistungs-Membrane

- Modernste energieeffiziente Membrantechnologie
- Permanent verwendbare Hochleistungs-Membrane
- Automatisch gesteuerte Rückspülung und Spülzyklen
- Filtrationseffizienz 95-99 %





Wasserausgang 1 mit Verschneidung

- Mittels Verschneidung gewünschter Leitwert einstellbar von 2-400 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$ jedoch keine Verwerfung
- Leitfähigkeitsmessung temp. kompensiert
Messbereich 2-400 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$

Reinwasserausgang 2 mit Verwerfung

- Max. zulässiger Ausgangs-Leitwert einstellbar von 2-400 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$

Verwerfung:

Liegt der tatsächlich produzierte Leitwert des Permeat über dem eingestellten Wert, wird solange verworfen, bis der gewünschte, eingestellte Wert wieder erreicht ist.

- Verwerfungsventil aus Edelstahl
- Leitfähigkeitsmessung temp. kompensiert
Messbereich 2-400 $\mu\text{s}/\text{cm}^1$



EASYNET / EASYBUS

EASYNET

- Standard Ethernet Connector
- Webserver

EASYBUS

- Master/Slave Connector (Redundante Anlage)
- Optionaler Webserver

Wassereingang

Eingang ¾" AG
Eingangsmagnetventil
mit Schmutzfänger

Anschluss Niveauregulierung*

Anschluss für Niveausonde



* nur bei Niveau gesteuerter Anlage
in Verbindung mit einem Vorratstank

Abwasserausgang

Ausgang JG 10/DN 20

Verschneiderad

Zur Einstellung des gewünschten
Leitwertes für Wasserausgang 1

230 V AC/50 Hz





„Industrie 4.0“

Vernetzte und mobile Kommunikation in Echtzeit.

Einfaches Handling und eine Echtzeit Kommunikation via Ethernet zeichnen die Siemens LOGO! 8 aus.

Der integrierte Webserver ermöglicht die Überwachung und Steuerung über WLAN* und über Internet. Natürlich passwortgeschützt und geeignet für alle gängigen Browser. Die Bedienung der LOGO! 8 ist über PC, Smartphone oder Tablet möglich.

SMS-Kommunikation** zur Alarmierung und Fernsteuerung via Handy.

* WLAN Modul erforderlich, ** GSM Modul erforderlich

Intelligentes Management.

Passwortgeschützte Programmierung der Betriebsabläufe und Betriebsparameter.
Bedienerfunktion über Passwort auf verschiedenen Ebenen, Grenzwert für LF-Störung und LF-Vorwarnung, Grenzwertüberschreitung, Permeatleitfähigkeit.
Sämtliche Sensoren und Ventile werden mit 24 VDC betrieben.



Bestens informiert.

Warnungen und Informationen wie, Verwerfungsmodus, Filter Wechsel, Membran Check usw. werden mit oranger Hintergrundbeleuchtung dargestellt.



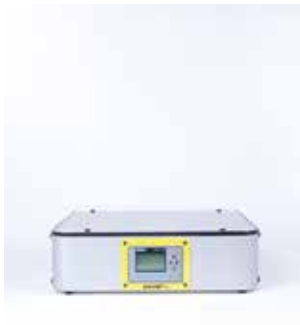
Schnellstens reagiert.

Die optische Hervorhebung von Alarmmeldungen in Rot ermöglicht das sofortige Reagieren auf Störungen im Prozessablauf. Z.B. Druckmangel, Motor Temperatur, Pegelsonde prüfen, Leckage usw.





Leistungsdaten



EASYRO® 150

2 Hochleistungs Membranen

Hydraulische Leistung (24h)
bis zu 2400 Liter



EASYRO® 300

5 Hochleistungs Membranen

Hydraulische Leistung (24h)
bis zu 4800 Liter



EASYRO® 600




10 Hochleistungs Membranen

Hydraulische Leistung (24h)
bis zu 9600 Liter

EASYRO® 150

EASYRO® 300

EASYRO® 600

			
Elektrischer Anschluss			
Leistungsaufnahme	250 W	250 W	600 W
Spannung	230V AC/50 Hz	230V AC/50 Hz	230V AC/50 Hz
Geräuschpegel	> 60 dB(A)	> 60 dB(A)	> 60 dB(A)
Absicherung	10 A	12 A	16 A

Wasseranschluss			
Netzanforderung	10 l/min	15 l/min	20 l/min
Netzdruck	2-6 bar	2-6 bar	2-6 bar
Geräteanschluss	¾" AG	¾" AG	¾" AG
Abwasseranschluss	JG 10/DN 20	JG 10/DN 20	JG 10/DN 20
Pumpenausgang	1" AG	1" AG	1" AG

Hydraulische Leistung			
Leistung (24 h)*	2400 l	4800 l	9600 l
Pumpenleistung**	3400 l/h	3400 l/h	3400 l/h
Pumpenausgangsdruck**	4 bar	4 bar	4 bar
Überwachung min./max.	inkl.	inkl.	inkl.

* abhängig von der Rohwasserqualität und dessen Temperatur




** techn. Daten siehe Datenblatt der Pumpe



EASYRO® 150

EASYRO® 300

EASYRO® 600

Systemdaten			
Entsalzungsrate min.	95 %	95 %	95 %
Entsalzungsrate max. in Kombination mit Polisher***	99,99 %	99,99 %	99,99 %
Abwasser**** min.	35 %	35 %	35 %
Ausgänge	2 x JG 10	2 x JG 10	2 x JG 10
Ausgang 1	Reinwasser fix		
Ausgang 2	einstellbar 0-400 µs/cm ¹		
Gewicht leer	ca. 18 kg	ca. 25 kg	ca. 50 kg
Abmaße mmm (L/B/H)	450/490/147	450/490/284	450/490/558

*** bis zu 0,01 µs/cm¹

**** abhängig von der Rohwasserqualität und Membranlebensdauer

Filtrationseffizienz der EASYRO® Anlagen.

Die nachfolgende Tabelle zeigt, wieviel Prozent der evtl. im Wasser vorhandenen Stoffe und Schadstoffen von den High-tech Membranen der EASYRO® herausgefiltert werden.

Mikroorganismen	%
Heterotrophe Bakterien	> 99
Koliforme Keime/E. Coli	> 99

Organische Stoffe	%
Wasserstoff Verbindungen	
Heptan/Oktan/Dekan etc.	> 98
Benzol/Toluol/Xylen/Ethylbenzol etc.	> 99
Dieselöl	> 99
Polyaromatische Wasserstoffe	
PAH	> 99
Chlorierte Wasserstoffe	
Reststoffe die durch das Chlorieren von Wasser entstehen können	> 99
Trihalomethane (THM)	
Trichlormethan	> 60
Bromdichlormethan	> 99
Di-/Tribrommethan	> 99
Pestizide & Abbauprodukte	
PCB	> 99

Anorganische Stoffe	%
Turbidität	> 99
Farbzahl	> 99
Kationen/Metalle	
Natrium	> 96
Kalium	> 97
Kalzium (Härte)	> 99
Aluminium	> 99
Eisen	> 99
Mangan	> 99
Kationen/Schwermetalle	
Kupfer	> 99
Blei	> 99
Zink	> 99
Quecksilber	> 99
Kadmium	> 99
Chrom	> 98
Nickel	> 99
Anionen	
Fluorid	> 99
Chlorid	> 98
Nitrat	> 97
Sulfat	> 97



„Auf Nummer sicher“

Höchste Verfügbarkeit durch Redundanz.

Das Redundanzprinzip ist die gängigste Vorgehensweise zur Verhinderung des Ausfalls wichtiger Komponenten.

Diese zusätzlichen Ressourcen sorgen für:

- Die Erhöhung der Ausfallssicherheit = Zuverlässigkeit bzw. Verminderung der Ausfallwahrscheinlichkeit von produktionstechnisch wichtigen Komponenten.
- Die Erhöhung der Betriebssicherheit durch die Gewährleistung eines unterbrechungsfreien Betriebes.

Master und Slave

Das System besteht aus 2 funktionierenden Anlagen (Master+Slave). Eine Anlage ist zum Master bestimmt und übernimmt die Hauptsteuerung.

Abwechselnd ist jeweils nur eine Anlage zu einem Zeitpunkt aktiv.

Bild 1

Der Master (Anlage A) arbeitet. Der Slave (Anlage B) befindet sich Modus „Bereit“ und wartet auf sein Signal.

Bild 2

Der Master gibt das Signal an den Slave. Der Slave (Anlage B) beginnt zu arbeiten. Während der Slave arbeitet befindet sich nun der Master (Anlage A) im Modus „Bereit“.

Über den auf der Rückseite der Anlage sitzenden EASYBUS (Master/Slave Connector) werden die beiden EASYRO® Pendelanlagen miteinander verbunden.

Bonus Feature.

Um evtl. Entnahmespitzen abdecken zu können, bietet die Pendelanlage ein optimales Feature.

Im Dual Modus arbeiten beide Anlagen (A + B) gleichzeitig als eine Einheit. Somit steht die doppelte Leistung zur Verfügung.

Bild 1

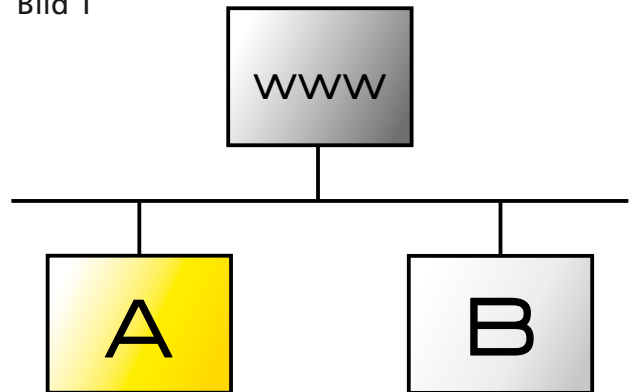
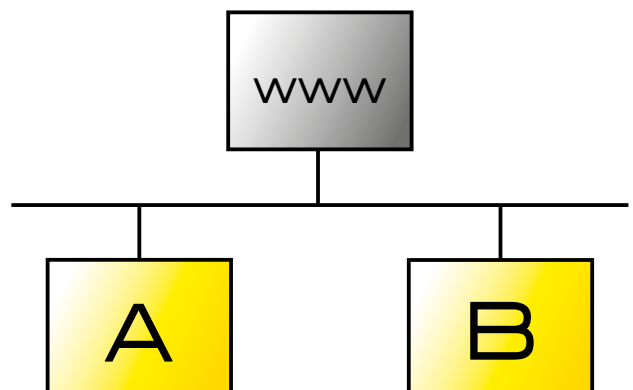
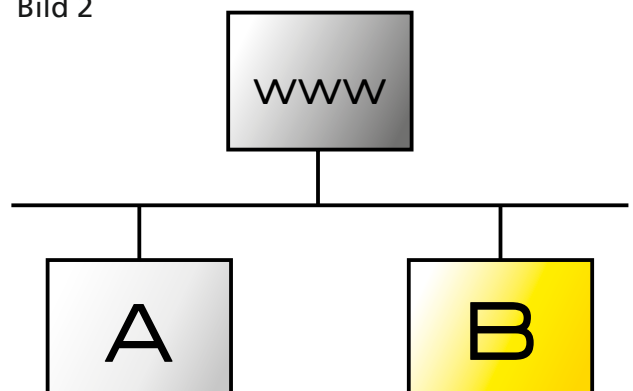


Bild 2





„Tanksysteme“

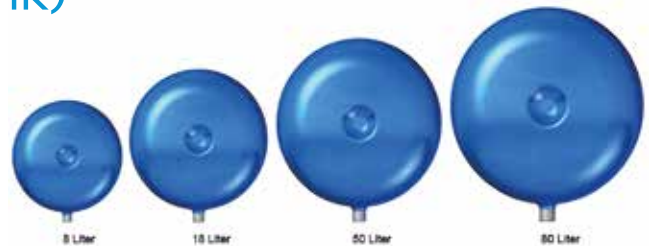
Tanksysteme

Je nachdem, ob Sie ein druckgesteuertes Wasseraufbereitungssystem in Kombination mit einem Membrankessel wünschen oder lieber ein druckloses System mit einem Vorratstank -

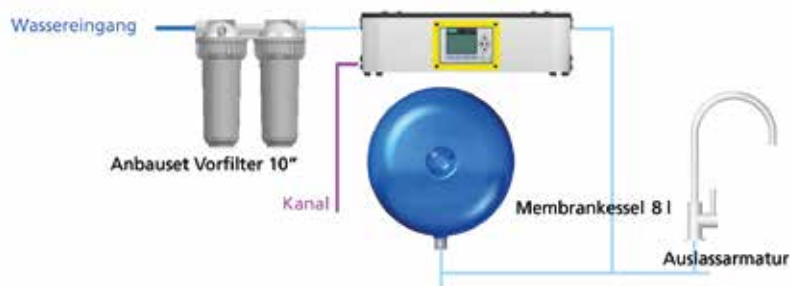
Wir bieten die optimale Lösung für Ihren Bedarf.

Membrankessel (Drucktank)

Für Klein- und Kleinstmengen an aufbereitetem Wasser empfehlen wir einen unserer Membrankessel von 8 bis 80 Liter Nennvolumen.

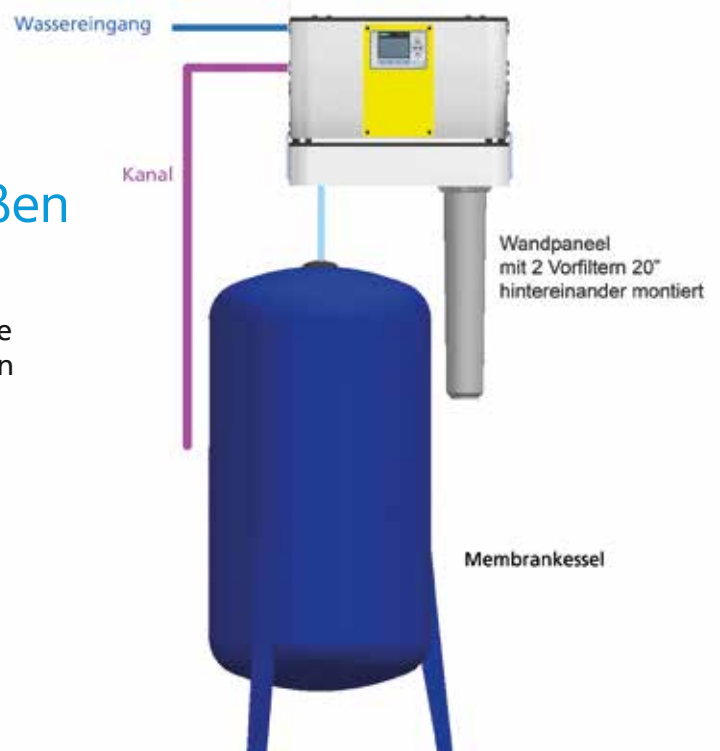


Diese Drucktanks eignen sich besonders im Laborbereich für die Speisung der Geschirrspüler. Sie werden platzsparend im Unterschrank an die Wand montiert.



Drucktank mit Standfüßen

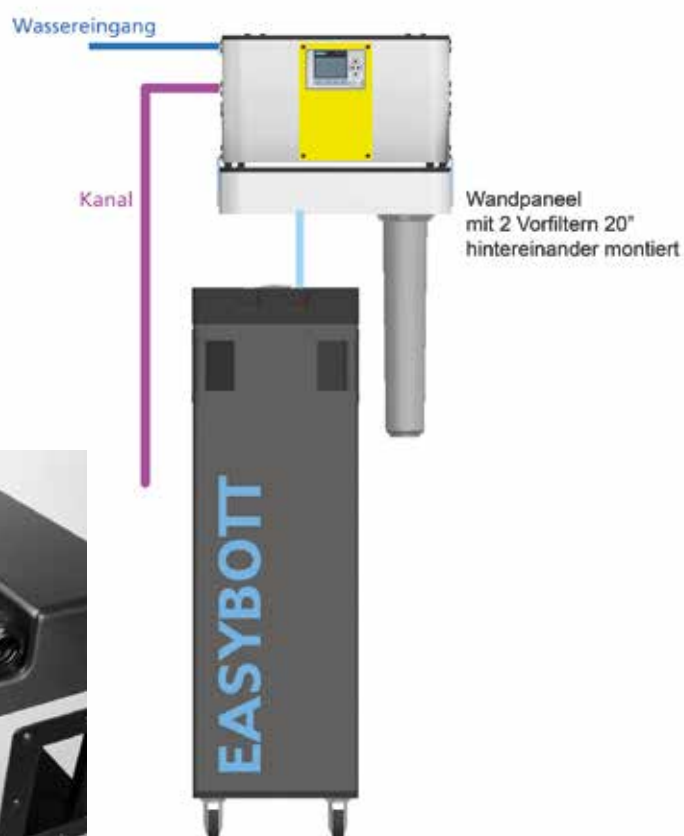
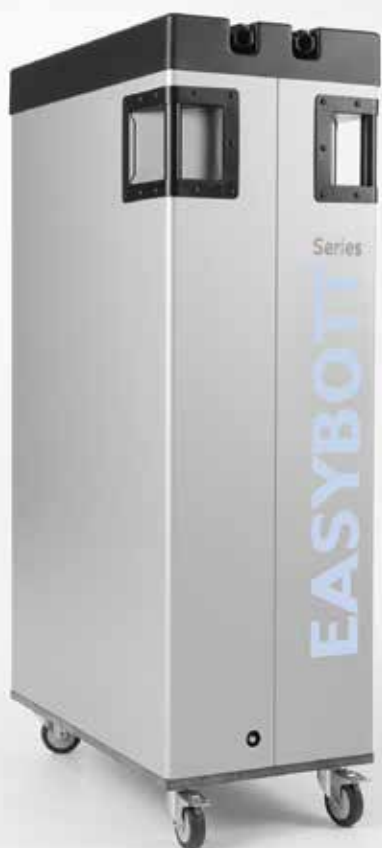
Als Drucktank mit Standfüßen bieten die Membrankessel mit einem Nennvolumen von 200 oder 300 Liter einen größeren Wasservorrat.



EASYBOTT Nachfüllwagen mit Druckausdehnungsgefäß

Als mobiler Wasserspender bietet der EASYBOTT die optimale Ergänzung zur EASYRO® Wasseraufbereitungsanlage.
Der Drucktank mit integrierter Druckanzeige befüllt den Tank Ihrer Maschine ganz ohne Pumpe oder aufwendiger Stromspeisung.

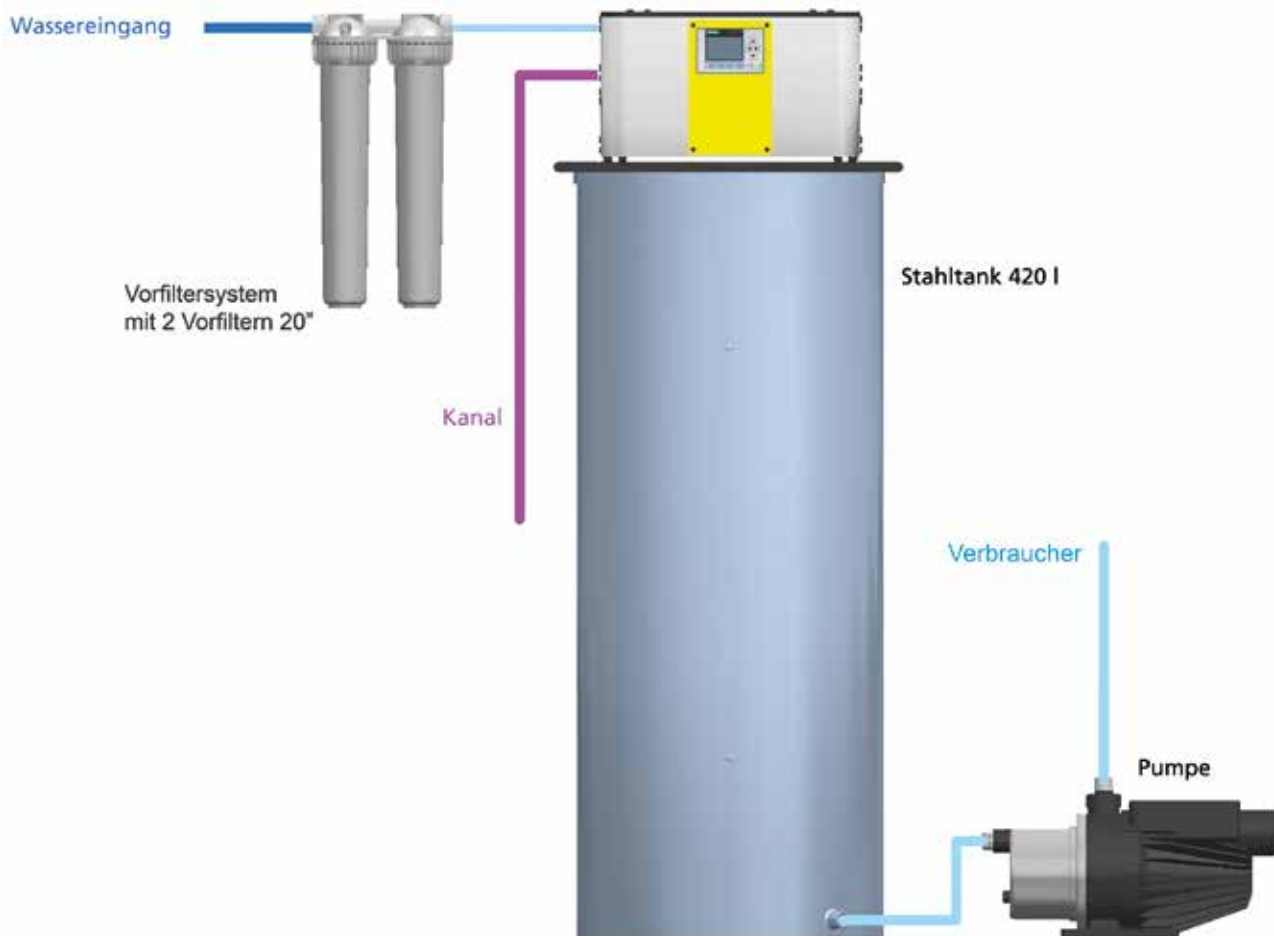
Nennvolumen: 80 Liter, Airproof-Butylblase nach EN 13831
Druckanzeige für den Füllstand
Ausgänge: 2 x CPC Kupplung 1/2"
4 Gummirollen (2 gebremst)



Edelstahltank drucklos

Der drucklose 420 Liter Edelstahltank gilt als Basistank in der Trinkwasseraufbereitung. Alle metallischen wasserberührenden Teile sind aus Edelstahl.

Mit einem Durchmesser von 600 mm und einer Höhe von 1515 mm findet er auch in der kleinsten Ecke Platz und bietet auf seiner Abdeckplatte die Abstellfläche für eine EASYRO® Anlage.



Kunststofftank HD-PE

Im Industrie- und Gastronomiebereich werden Vorrattank mit größerem Volumen benötigt.

Die drucklosen und lebensmittelechten Kunststofftanks sind mit einem Volumen von 1000, 2000 oder 3000 Liter erhältlich.

Sie können als Basistank und als Zusatztank eingesetzt und miteinander verbunden werden. So lassen sich einfach und Kosten sparend große Wasserreserven schaffen.

Alle HD-PE Kunststofftanks verfügen über Mannlochdeckel und als Basistank über eine Füllstandsanzeige.





„Grundfos Pumpen“

GRUNDFOS 

Pumpensysteme

Aufgrund der hohen Qualitätsanforderungen in den diversen Anwendungsbereichen, bieten wir ausschließlich Pumpensysteme unseres langjährigen Partners Grundfos an.

Grundfos Pumpen stehen für Betriebssicherheit, Laufruhe und Langlebigkeit. Sie garantieren einen wartungsarmen Betrieb. Individuell nach Ihren Anforderung werden standard Hauswasserwerke oder Vario Pumpen für Konstantdruck zusammen gestellt.



„Zubehör“

Vorfilter & Co

Gerne beraten wir Sie bei der optimalen Zusammenstellung Ihres Wasseraufbereitungssystems.

Sollten Sie Zubehör außerhalb unseres Produktsortiments wünschen, sind wir auch hier gerne bemüht zu helfen.

Wandmontagesystem

Das praktische Wandmontagepaneel wurde als optimale Abstellmöglichkeit für unsere EASYRO® Wasseraufbereitungsanlage konzipiert.

Als platzsparende Variante können die Vorfilter direkt auf der Unterseite des Wandpaneels montiert werden.

Abmaße (L/B/H) 450/500/15 mm



Vorfiltersysteme

Wir bieten ein breites Spektrum an Vorfiltern und Filterzubehör.

Unser Produktsortiment umfasst Wickelfilter in unterschiedlichen Feinheiten, Härtestabilisatoren, Aktivkohlefilter, diverse Polisher Granulate usw.

Je nach Qualität des Rohwassers sowie Anforderung an das aufbereitete Wasser werden die nötigen Komponenten zusammen gestellt um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Die Filtergehäuse sowie diversen Filtereinsätze werden, je nach EASYRO® Anlagen- gröÙe bzw. Rohwasserqualität, in 10" oder 20" eingesetzt.

UVC Tauchlampensystem

Das UVC Tauchlampensystem wird zur Desinfektion von Trinkwasser und Prozesswasser eingesetzt.

Es reduziert Krankheitserreger bzw. pathogene Keime um 99,999 Prozent.

Der UV Entkeimungsprozess erfolgt rein physikalisch, geschmacksneutral, störungsfrei und ohne Rückstände.

Es werden keine Chemikalien zugesetzt.

In Verbindung mit einem drucklosen Tanksystem wird eine UVC Desinfektion im Tank empfohlen



EDM



„VE-Wasser auf höchstem Niveau“

E.KO
IONISER®

Besser. Verlässlicher. Schneller.



So gewinnt man heute deionisiertes Wasser mit niedrigstem Leitwert und optimalem ph-Wert.

Die E.KO IONISER® Serie 1501, 1502 und 1503, wurde speziell für EDM, Industrie und Produktionsprozesse entwickelt.

Wir beraten Sie gerne und stellen für Sie, ganz nach Ihren Bedürfnissen das optimale Wasseraufbereitungssystem zusammen.

easymetal

EDM



easymetal

easymetal GmbH
Resselstraße 12
A-2120 Wolkersdorf
AUSTRIA